



## پرسشنامه میز تست شیرآلات اطمینان

نام کارشناس مربوطه:

نام شرکت:

شماره تماس مستقیم:

سمت سازمانی:

شماره فکس:

شماره تلفن همراه:

ایمیل:

لطفاً جهت شفاف سازی درخواست مربوطه، به سوالات زیر پاسخ دهید:

• نوع شیرهای اطمینان مورد آزمون:

<input type="checkbox"/> پیلوتی	<input type="checkbox"/> وزنه ای	<input type="checkbox"/> فنری
---------------------------------	----------------------------------	-------------------------------

• نوع آزمونهای مورد نیاز:

۱- آزمون تنظیم فشار (Set Pressure Test)

<input type="checkbox"/> آب	<input type="checkbox"/> گاز	<input type="checkbox"/> هوا
-----------------------------	------------------------------	------------------------------

۲- آزمون نشستی نشیمنگاهی (Seat Tightness Test)

<input type="checkbox"/> آب	<input type="checkbox"/> گاز	<input type="checkbox"/> هوا
-----------------------------	------------------------------	------------------------------

• استاندارد آزمون:

API

• نوع پورت شیر اطمینان تحت آزمون:

فلنجی از نوع RF (Raised Faced Flange)

فلنجی از نوع RTJ (Ring Type Joint Flange)

رزوه ای (Threaded)

<input type="checkbox"/> NPT	<input type="checkbox"/> BSP
------------------------------	------------------------------

تجهیزات تولید فشار به کار رفته در میز تست شیرآلات (تست پمپ، بوستر گاز، آمپلی فایر هوا)، با هوای فشرده شروع به کار می کنند. فشار هوای محرک مناسب سبب انتخاب واحد تولید فشار مناسبتر و مقرون به صرفه تر می گردد. لذا خواهشمند است به سوالات زیر پاسخ دهید:

فشار هوای موجود: ....Bar یا .... Psi

دبی هوای موجود: ....Lit/min یا .... CFM





تامین، ساخت، خدمات

- در صورتی که سیال مورد آزمون، آب است به سؤال زیر پاسخ دهید:

□ فشار تقریبی آب ورودی به پمپ آب: Bar .... یا Psi .....

- در صورتی که سیال مورد آزمون، گاز است به سؤالات زیر پاسخ دهید:

نحوه تأمین گاز ورودی به بوستر گاز:

□ فشار ثابت:

خط گاز با فشار ثابت Bar .... یا Psi .....

□ فشار متغیر:

□ کپسول گاز با حجم: 40Lit □ 80Lit □ سایر (لطفاً شرح دهید)

□ حداکثر فشار اولیه (فشار شارژ) کپسول گاز: Bar .....

□ حداقل فشار کپسول گاز: Bar .....

- در صورتی که سیال مورد آزمون، هوا است به سؤال زیر پاسخ دهید:

□ فشار خط هوای ورودی به آمپلی فایر هوا: Bar .... یا Psi .....

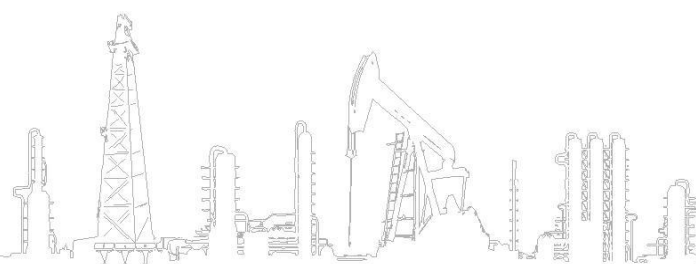
- در صورتی که سیال آزمون هوا یا گاز است به سؤال زیر پاسخ دهید:

۱- حجم انباره مورد نیاز جهت ذخیره سازی گاز / هوا فشار بالا:

□ 5 Lit. □ 10Lit □ 20Lit □

۲- مدت زمان لازم جهت شارژ انباره گاز: Min ....

به منظور مشخص شدن دقیق تناژ لازم جهت نگهداری (کلمپ) شیر تحت آزمون لازم است جدول زیر تکمیل گردد. ( لازم به توضیح است از ذکر فشارهای بالاتر از حد نیاز به جهت رعایت ضریب اطمینان توسط کارشناس مربوطه و یا سایزهای بالا که تعداد تست سالیانه کمی دارند خود داری فرمایید، در غیر اینصورت تناژ کلمپینگ بالا رفته و منجر به افزایش هزینه بی مورد می گردد.)



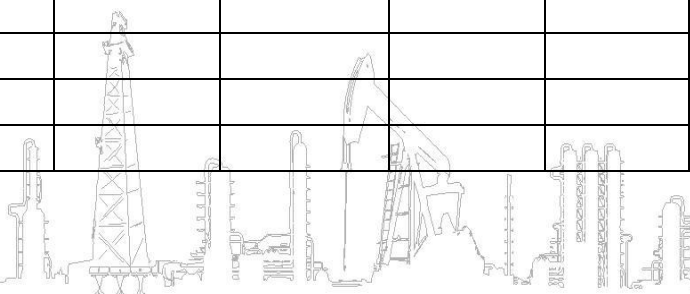


جدول الف - حداکثر فشار تست شیرهای اطمینان فلنجی (RF)

حداکثر فشار تست شیرهای اطمینان فلنجی RF						
هوا		گاز		آب		سایز شیر
Psi	Bar	Psi	Bar	Psi	Bar	
						1/2" (DN 15)
						3/4" (DN 20)
						1" (DN 25)
						2" (DN 50)
						3" (DN 80)
						4" (DN 100)
						6" (DN 150)
						8" (DN 200)
						10" (DN 250)
						12" (DN 300)
						14" (DN 350)
						16" (DN 400)
						18" (DN 450)
						20" (DN 500)

جدول ب - حداکثر فشار تست شیرهای اطمینان فلنجی (RTJ)

حداکثر فشار تست شیرهای اطمینان فلنجی RTJ						
هوا		گاز		آب		سایز شیر
Psi	Bar	Psi	Bar	Psi	Bar	
						1/2" (DN 15)
						3/4" (DN 20)
						1" (DN 25)
						2" (DN 50)
						3" (DN 80)
						4" (DN 100)
						6" (DN 150)
						8" (DN 200)
						10" (DN 250)
						12" (DN 300)
						14" (DN 350)
						16" (DN 400)
						18" (DN 450)
						20" (DN 500)





تامین، ساخت، خدمات

جدول ج - حداکثر فشار تست شیرهای اطمینان رزوه ای (Threaded)

حداکثر فشار تست شیرهای اطمینان رزوه ای						
هوا		گاز		آب		سایز شیر
Psi	Bar	Psi	Bar	Psi	Bar	
						1/4"
						3/8"
						1/2"
						3/4"
						1"
						1 1/4"
						1 1/2"
						2"

سیستم نگهدارنده شیر تحت آزمون (Clamping System)

واحد نگهدارنده مکانیکی  واحد نگهدارنده هیدرولیکی

فشارسنج های تست در محدوده های زیر:

0-6 Bar  0-10 Bar  0-16 Bar   
 0-25 Bar  0-40 Bar  0-60 Bar   
 0-100 Bar  0-160 Bar  0-250 Bar   
 0-400 Bar  0-600 Bar  0-1000 Bar

گزینه های پیشنهادی (Options):

- بوستر گاز ( در صورت تست با گاز)
- آمپلی فایر هوا ( در صورت تست با هوا)
- حباب شمار چشمی (Visual Bubble Counter) برای تست با گاز یا هوا.
- حباب شمار لیزری (Laser Bubble Counter) بر حسب Bubble/min برای تست با گاز یا هوا.
- چارت رکوردر فشار (Pressure Chart Recorder) برای رسم نمودار فشار- زمان روی کاغذ
- نمایشگر فشار دیجیتال با قابلیت نمایش و نیز ارسال اطلاعات به واحد کامپیوتر

سیستم کامپیوتر با قابلیت ثبت نتایج تست برای هر شیر به طور جداگانه و تهیه فایل خروجی طبق سر برگ شرکت





- مخزن آب S.Steel برای ذخیره آب با حجم تقریبی Lit. ....
- واحد سختی گیر آب
- کمپرسور هوا جهت تأمین هوای محرک ( پمپ/ بوستر گاز/ آمپلی فایر هوا) تا فشار 7 Bar
- رگولاتور گاز فشار قوی جهت تنظیم فشار تست گاز در محدوده مورد نظر
- طراحی دستگاه تست به صورت تمام اتوماتیک
- صفحه محافظ با شیشه لمینیت جهت ایمنی کاربر (Laminated Safety Shielded Panel)
- کپسول نیتروژن با حجم Lit. .... و تعداد .... عدد ( در صورت تست با گاز)

